



Luftentfeucher LDH 600 - LDH 800 und LDH 1200

- 60L/24h - 80L/24h - 115L/24h (30°C/80% RH)
- leiser und hygrostatgesteuerter Entfeuchtungsbetrieb
- mit Rollkolbenkompressor
- FCKW-frei, umweltfreundliches Kühlmittel R 407 C

LDH 600



LDH 800



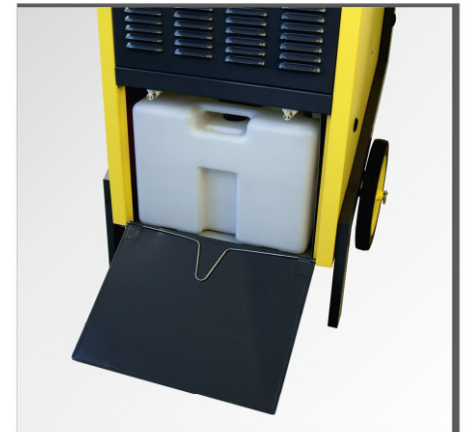
LDH 1200



Programmierbares, digitales Bedienfeld mit Betriebsstundenzähler und Anzeige der aktuellen Luftfeuchtigkeit.



Räder und Transportgriff garantieren einen leichten Standortwechsel.



Auswaschbarer und wiederverwendbarer Luftfilter. Wassertank mit Abschaltautomatik.

Luftentfeuchter	LDH 600	LDH 800	LDH 1200
Wechselstrommotor	230 V~ 50 Hz	230 V~ 50 Hz	230 V~ 50 Hz
Aufnahmeleistung P ₁	1000 W	1200 W	1600 W
Arbeitsbereich relative Feuchte	30 - 90 %	30 - 90 %	30 - 90 %
Arbeitsbereich Temperatur	5 - 32 °C	5 - 32 °C	5 - 32 °C
Luftleistung	680 m ³ / h	680 m ³ / h	1100 m ³ / h
Raumfläche	60 - 80 m ²	100 - 120 m ²	120 - 150 m ²
Raumvolumen (bei einer Deckenhöhe von 2,5 m)	150 - 200 m ³	250 - 300 m ³	300 - 375 m ³
Entfeuchtungsleistung max. (30°C / 80% RH)	60 L / 24 h	80 L / 24 h	115 L / 24 h
Inhalt Wassertank max.	5,8 L	5,8 L	17,5 L
Kühlmittel (umweltfreundlich)	R 407 C	R 407 C	R 407 C
Schutzklasse	IP X0	IP X0	IP X0
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA}	51,4 dB (A)	52,8 dB (A)	55,6 dB (A)
Garantierter Schalleistungspegel L _{WA}	70 dB (A)	70 dB (A)	77 dB (A)
Gewicht	ca. 51,5 kg	ca. 53,5 kg	ca. 62 kg
Artikel-Nr.	LE-LDH600	LE-LDH800	LE-LDH1200